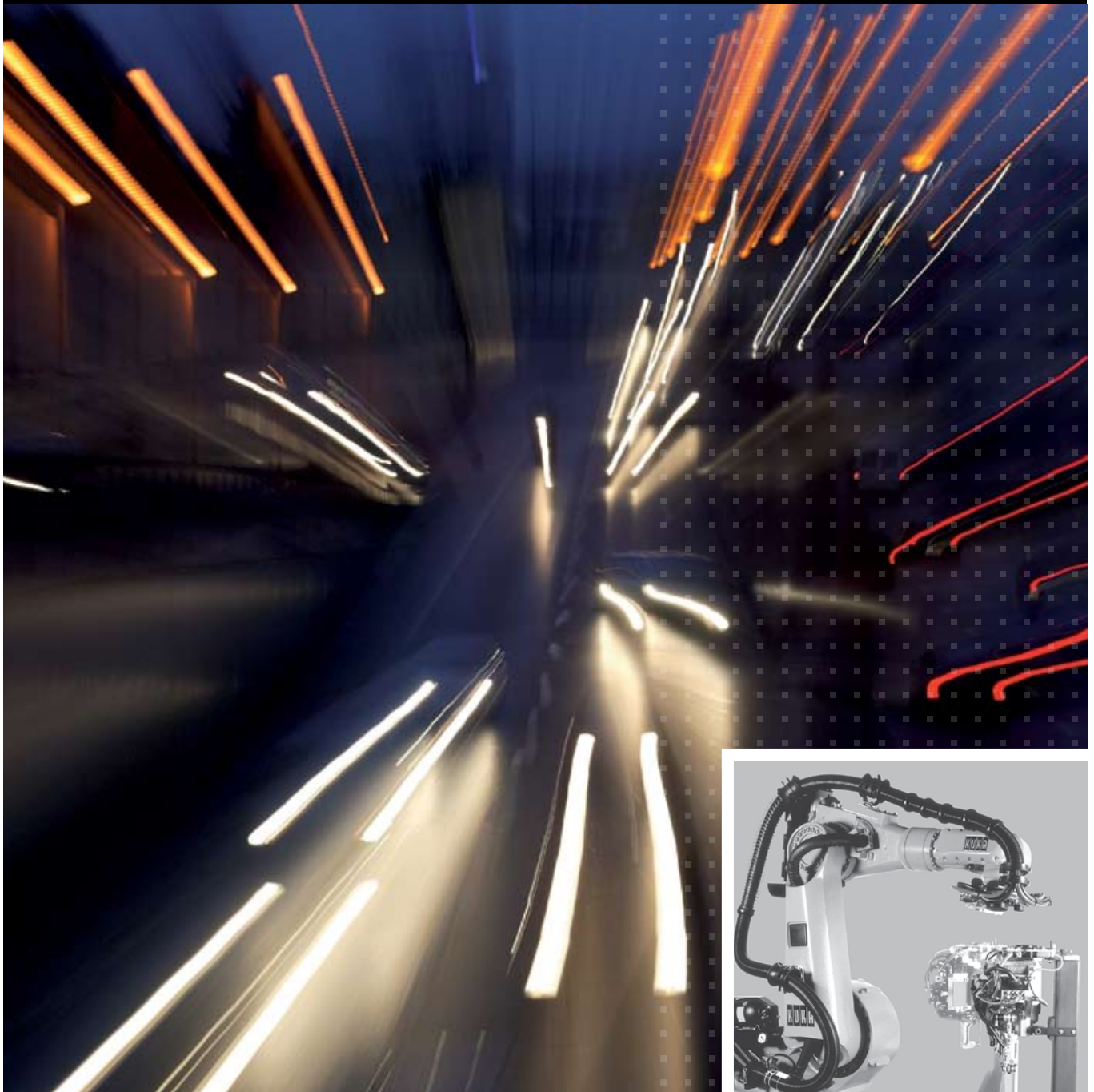


KUKA

KUKA Automotive Solutions

KS TOOL CHANGER 210



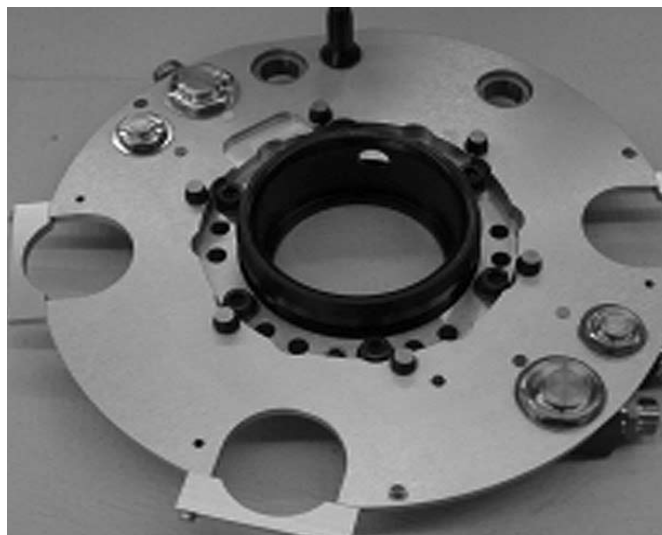
■ KS TOOL CHANGER 210

Der KS Tool Changer ist zum automatisierten Wechsel von Werkzeugen bzw. Werkstückträgern am Roboter und für eine max. Traglast bis zu 210 dN bzw. 500 dN ausgelegt.

Über den KS Tool Changer können Kühlwasser, Druckluft, Schweißstrom und Signale über verschiedene Bussysteme oder parallele Ein- und Ausgänge (E/A) übertragen werden.



ROBOTERSEITE KWE



WERKZEUGSEITE KWS

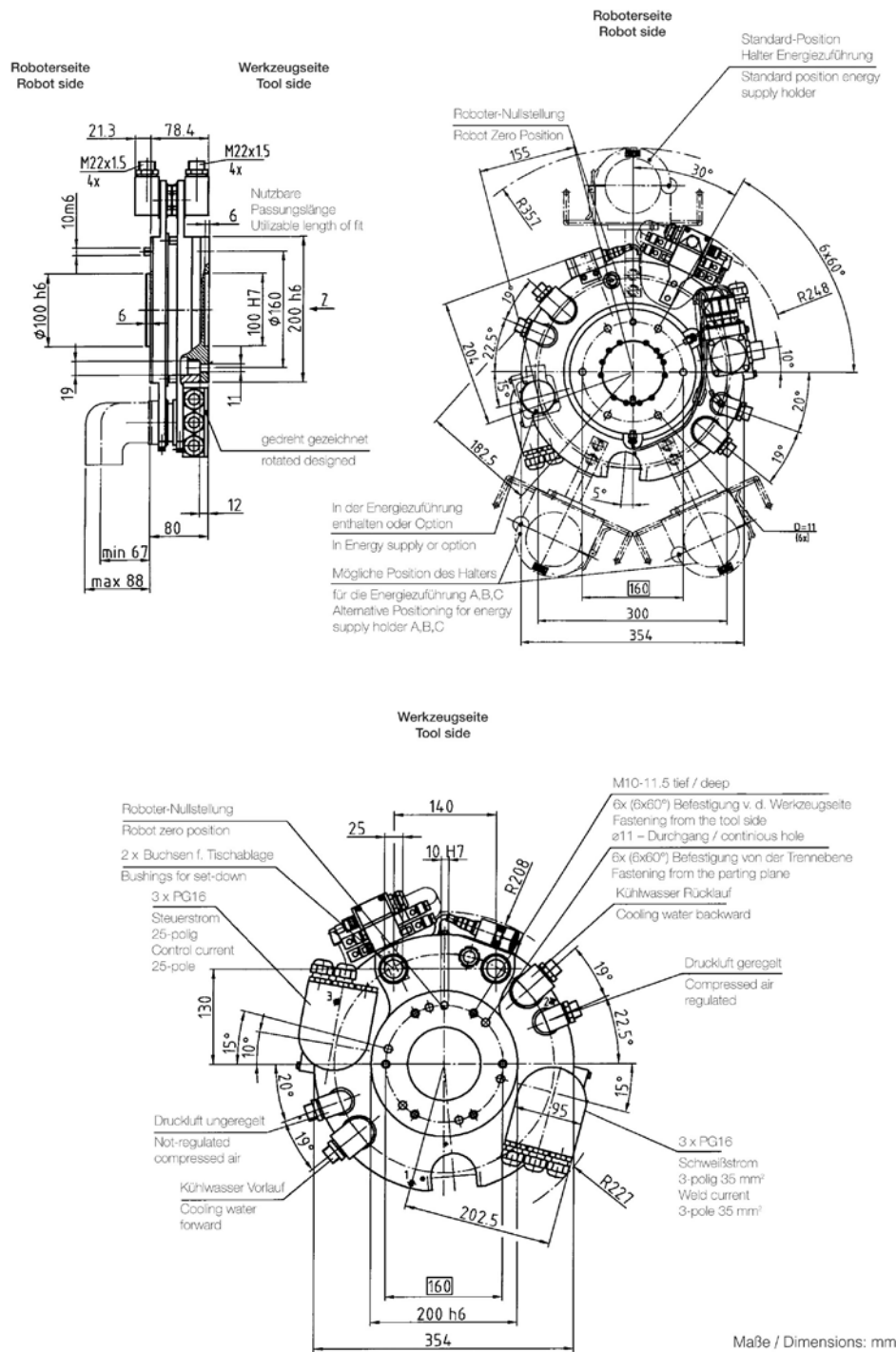
GERÄT	KWE 210 (ROBOTERSEITE)	KWS 210 (WERKZEUGSEITE)
■ Anschlussflansch	ISO 9409-1-160-6-M10	ISO 9409-1-160-6-M10
■ Nenntaglast	210 dN	210 dN
■ Betriebstemperatur	Min. 10° C / max. 60° C	Min. 10° C / max. 60° C
■ Schutzart / IP-Code KWE und KWS gekoppelt KWE und KWS entkoppelt	IP 64 IP 64 / Längswasserdicht entlang den Kontakten	IP 64 IP 64 / Längswasserdicht entlang den Kontakten

HAUPTABMESSUNGEN / GEWICHT	KWE 210 (ROBOTERSEITE)	KWS 210 (WERKZEUGSEITE)
■ Durchmesser (ohne Schlauch- und Kabelverbindungen)	ø 354 mm	ø 354 mm
■ Bauhöhe (KWE / KWS gekoppelt)	80 mm	80 mm
■ Gewicht Punktschweißausführung (2x Druckluft, 2x Kühlwasser, 1x Steuerstrom, 1x Schweißstrom)	11,1 dN	8,7 dN
■ Gewicht Handhabungsausführung (1x Druckluft, 1x Steuerstrom)	10,2 dN	7,5 dN

MEDIENÜBERTRAGUNG	KWE 210 (ROBOTERSEITE)	KWS 210 (WERKZEUGSEITE)
KÜHLWASSER		
■ NW Kupplung	12 mm	12 mm
■ Eingangsdruck	Max. 7×10^3 hPa (7 bar)	Max. 7×10^3 hPa (7 bar)
■ Partikelgröße	$\leq 50 \mu\text{m}$	$\leq 50 \mu\text{m}$
■ Anschluss	1/2 " BSP Innengewinde	1/2 " BSP Innengewinde
DRUCKLUFT		
■ NW Kupplung	8 mm	8 mm
■ Eingangsdruck	Min. $4,5 \times 10^3$ hPa (4,5 bar) max. 10×10^3 hPa (10 bar)	Min. $4,5 \times 10^3$ hPa (4,5 bar) max. 10×10^3 hPa (10 bar)
■ Partikelgröße	$\leq 50 \mu\text{m}$	$\leq 50 \mu\text{m}$
■ Anschluss	1/2 " BSP Innengewinde	1/2 " BSP Innengewinde
STEUERSTROM		
■ Signalart	Parallele E/A's oder INTERBUS, Profibus / andere Steuersignale oder Systeme auf Anfrage	Parallele E/A's oder INTERBUS, Profibus / andere Steuersignale oder Systeme auf Anfrage
■ Anzahl der Pole	24 + PE oder Option 36 + PE	24 + PE oder Option 36 + PE
■ Signalbedarf für Wechselfunktion	3 Eingänge	2 Ausgänge
■ Bemessungsspannung	250 V Isolationskoordination gem. IEC 664-1 / DIN VDE 0110-1	250 V Isolationskoordination gem. IEC 664-1 / DIN VDE 0110-1
■ Bemessungsstrom	7 A bei 25°C / 1 mm ² bzw. 0,75 mm ²	7 A bei 25°C / 1 mm ² bzw. 0,75 mm ²
■ Schnittstelle	Crimpkontakte	Crimpkontakte
SCHWEISSSTROM		
■ Anzahl der Pole	2 + PE	2 + PE
■ Nennspannung	630 V Isolationskoordination gem. IEC 664-1 / DIN VDE 0110-1	630 V Isolationskoordination gem. IEC 664-1 / DIN VDE 0110-1
■ Dauerstrom	150 A	150 A
■ Frequenz	Normalfrequenz 50 Hz Mittelfrequenz 1000 Hz	Normalfrequenz 50 Hz Mittelfrequenz 1000 Hz
■ Schnittstelle	Crimpkontakte	Crimpkontakte
■ Verfügbarkeit *	MTTR: 20 min / MTBF: 4000 h	MTTR: 20 min / MTBF: 4000 h

* gemäß Spezifikation

■ KS TOOL CHANGER 210



Angaben über Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Die Abbildungen enthalten z.T. auch optionale Ausstattungen, die nicht zum seriennmäßigen Lieferumfang gehören. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter standard@kuka.de oder unter + 49 821 797-1757.

KUKA Systems GmbH
Blücherstraße 144 | 86165 Augsburg | Deutschland
Tel. + 49 821 797-0 | Fax + 49 821 797-1991
info@kuka.de | www.kuka-systems.com

KUKA

International
Benelux | Brasilien | China | Deutschland | Frankreich | Indien
Mexiko | Norwegen | Russland | Schweden | Slowakei | UK | USA