

KUKA

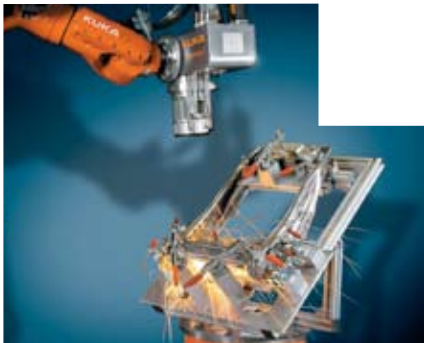
KUKA Laser Solutions

KS ROBOSCAN 3-D LASER REMOTE TECHNOLOGIE. SCHNELL, WIRTSCHAFTLICH, PROZESSSICHER



MEHR DISTANZ FÜR BESSERE ERGEBNISSE

Hinter dem Begriff RoboScan verbirgt sich nicht nur der neue KUKA Remote-Laserschweißkopf, sondern auch dessen Führung und Ansteuerung durch einen Roboter. Bei diesem Remote-Lasersystem wird der Laserstrahl bei einem Arbeitsabstand von bis zu 1500 mm auf die Schweißstelle geführt, was kürzeste Versatzzeiten zwischen den Lasernähten ermöglicht. Geringe Umlagerung der Optik führen zu schnellen und großen Bewegungen des Arbeitspunktes. Mit einer variablen Brennweite von 270 mm bis 1500 mm stellt RoboScan ein Novum auf dem Lasermarkt dar, welches größtmögliche Flexibilität in der dreidimensionalen Bauteilbearbeitung bietet. Über den ganzen Verstellbereich bleiben Fokaldurchmesser und Divergenzwinkel konstant und garantieren optimale Prozesssicherheit. Die Brennweitenverstellung ist als zusätzliche Roboterachse in der Steuerung integriert.



WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Großer Arbeitsabstand ermöglicht:
 - Hoher Ausstoß durch kurze Versatzbewegungen
 - Niedrige Betriebskosten durch reduzierte Verschmutzung

ANWENDERFREUNDLICHKEIT

- Einfaches Teachen
- Einfaches Programmieren mit Inline-Formularen
- Integrierte, menügeführte Bedienung mit leicht verständlicher Logik

FLEXIBILITÄT

- 3D-Arbeitsraum für optimale Orientierung am Werkstück
- Adaptierbar an alle gängigen Laserquellen
- Beliebige Orientierung des Kopfes beim Schweißen

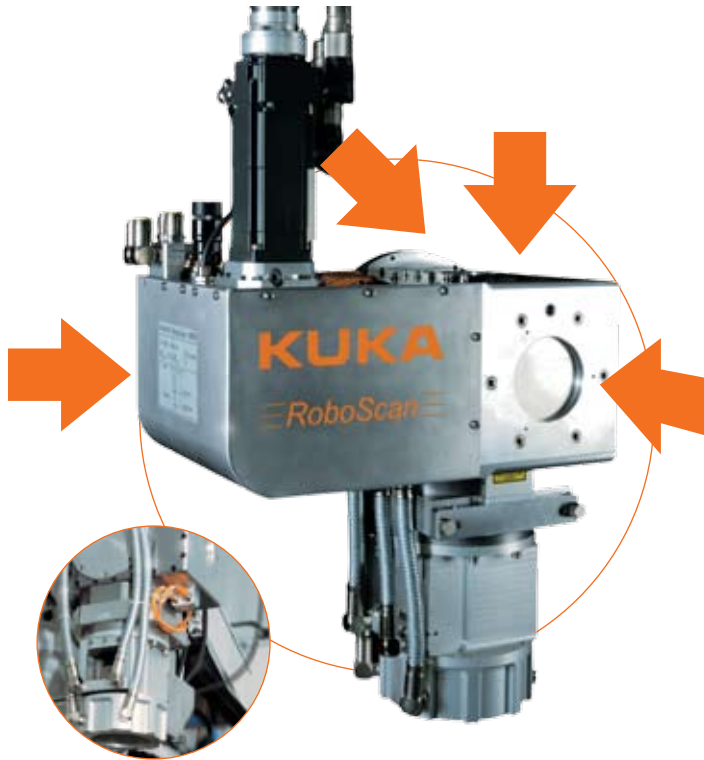
INVESTITION

- Geringe Investition
- Einfache, kostengünstige Systemintegration in die Robotersteuerung

SICHERE LÖSUNGEN

- Konzept und Realisierung aus einer Hand
- Ganzheitliche Lösungen von der Konzeption bis zur Serienapplikation

EIN LASERSCHWEISSKOPF. ZWEI VARIANTEN. VIER ANBINDUNGSMÖGLICHKEITEN



Einfaches Teachen durch zwei integrierte Programmpointer, welche sich im Fokus treffen



Benutzerfreundliche Schutzglasschublade und Schutzglasüberwachung



Plug & Play Abstandsensor zur direkten Übernahme der Abstandsinformation in das Roboterprogramm



Cross-/Conejetfunktion zur Vermeidung von Linsenverschmutzung und Plasma am Schweißbad

ROBOSCAN-PRODUKTDATEN

DIMENSIONEN:

- Länge x Breite x Höhe ca.: 456 x 285 x 700
Höhe 700 = (Grundkörper 177, Kollimation 265, Fokus/Conejet 258)
- Gewicht: 32 - 33 kg
- Adaptierung: Roboter KR60HA / KR100HA
- Strahlaustritt: 90° gewinkelt / 0° gerade

OPTIK:

- Lichtleitkabel: LLK-Auto 200 µm (QBH u. weitere auf Anfrage)
- Max. Laserleistung: 8 kW
- Wellenlänge: 1035 - 1080 nm
- Divergenz am LL-Austritt: 135 mrad Halbwinkel
- Arbeitsabstand: 270 mm - 1200 mm,
bei M = 3,0 Fokus 600 µm
310 mm - 1500 mm,
bei M = 3,4 Fokus 680 µm

FOKUSVERSTELLUNG:

- Integrierte 7. Roboterachse
Verstellungszeit über
gesamten Weg: 200 ms

MEDIEN:

- Kühlwasserbedarf: 2,5 l / min.
- Druckluft: 6 - 10 bar

FELDBUSSYSTEM:

- Adaptierbar an alle gängigen Feldbussysteme, zum Beispiel
 - Device Net in Roboter integriert
 - PROFI-Bus
 - INTER-Bus

KUKA

KUKA Systems – International

BELGIEN
BRASILIEN
CHINA
DEUTSCHLAND
FRANKREICH
INDIEN
MEXIKO
NORWEGEN
RUSSLAND
SCHWEDEN
SLOWAKEI
SÜDKOREA
TSCHECHIEN
UK
USA



**SIE MÖCHTEN MEHR ÜBER DEN LASERSCHWEISSKOPF ERFAHREN?
RUFEN SIE UNS AN UNTER **TELEFON +49 821 797-0** ODER MAILEN SIE UNS UNTER
ROBOSCAN@KUKA.DE. UNSERE MITARBEITER SIND JEDERZEIT FÜR SIE DA.**

Angaben über Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Die Abbildungen enthalten z.T. auch optionale Ausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsgegenstand.

KUKA Systems GmbH

Blücherstraße 144 | 86165 Augsburg | Deutschland

Telefon +49 821 797-0 | Fax +49 821 797-1991 | info@kuka.de | www.kuka.com